Machines neuves > Centre d'usinage à commande numérique

CENTRE D'USINAGE A COMMANDE NUMERIQUE 3 AXES VITAP Type K2.2 N°220378/AL

Vitap

Réf. : AR0002414



*Nouveau chargeur d’outils automatique et dispose d’une zone de travail de 1250 mm. *Tenue maximale du panneaux (Épaisseur min 3 mm et max 50 mm)
*Dispositif pour calibrage sur les 4 côtés 0-3 mm
*Blocage latéral pneumatique des panneaux
*Electro broche pour un usinage vertical avec changeur d’outils rapide
*Laser de visualisation pour une parfaite exécution des trous
*Encombrement de la machine de moins de 5 m² de surface *Nombre des axes contrôlés 3
*Vitesse d’avancement du panneau 25m/min
*Vitesse rotation des mandrins 3600 rpm
*Vitesse rotation lame 7000 rpm
*Pression 7 bars
*Diamètre hotte aspiration 2 x Ø 100 mm + 1 x Ø 50 mm
*Profondeur max de perçage horizontal 50 mm
*Profondeur max de perçage vertical 50 mm
*Diamètre max mèche horizontale 12 mm
*Diamètre max mèche verticale 35 mm
*Moteur tête de perçage 1,7 kW
*Puissance totale 7 kw
*Dimensions 2900 x 1650 x
Options:
support anterieur et posterieur pour longs panneaux
frais supplémentaires pour largeur min. du panneau 70 mm
presseur flottant nouveau free nesting
fraisage 4ème côté
magasin d'outils pour K2. 2
set outils
presseur supplémentaire
épaule mobile
attache iso30 er32 pour moteur hsd DX

Ce centre d'usinage à commande numérique est conçue pour l'usinage automatique et précis de panneaux de grandes dimensions. Équipée d'un système de contrôle paramétrique sur trois axes, elle traite des pièces d'une épaisseur maximale de 50 mm et d'une largeur allant jusqu'à 1250 mm avec une vitesse d'avance rapide de 25 m/min. Sa puissance totale de 7 kW et sa structure robuste de 950 kg en font une solution industrielle performante et stable pour optimiser votre production.

PRIX HORS LIVRAISON ET INSTALLATION