Ponceuse Calibreuse UNITEK 2N RR 970 NICE 950

UNITEK

Réf. : AR0004609



? Spécifications Générales de Travail:

Largeur de ponçage utile : 950 mm
Dimensions des bandes abrasives : 970 x 2 150 mm (Longueur de bande de 2 150 mm idéale pour la dissipation thermique).
Épaisseur de travail (Hauteur) : 3 mm à 160 mm
Développement de la table : Levage micrométrique motorisé de la table, monté sur 4 pistons robustes fixés sur les 4 côtés du bâti (brevet Unitek assurant une géométrie parfaite)

?? Descriptif des Groupes (Configuration 2N RR):

Configuration : 2 Groupes Rouleaux de grand diamètre (Ø 150 mm).1er Groupe (Calibrage) : Rouleau en acier rigide (ou caoutchouc très dur) conçu pour la rectification plane et l'enlèvement de matière important.
2e Groupe (Ponceur/Finition) : Rouleau recouvert de caoutchouc souple (dureté moyenne/basse) pour s'adapter aux légères irrégularités du bois et offrir une finition de surface soignée.
Rouleaux de pression : Galets de pression en caoutchouc situés à l'avant et à l'arrière de chaque groupe pour maintenir fermement les pièces à plat pendant le défilement.
Rouleaux d'entrée/sortie : Équipée de 2 rouleaux d'accompagnement de charge fixes (à l'avant et à l'arrière de la table de défilement).

? Motorisation & Puissances (Réseau 400V Triphasé):

Moteur principal (Bandes) : 11 kW à 15 CV (selon l'année de configuration d'origine).
Vitesse de défilement de bande : Bi-vitesse ou vitesse optimisée de 16 à 18 m/s.
Moteur d'avance du tapis : 0,55 kW (0,75 CV) avec motoréducteur permettant une variation de vitesse continue de 4 à 20 m/min.
Moteur de montée/baisse de table : 0,25 kW (0,33 CV).

? Dimensions d’Encombrement & Logistique:

Largeur hors-tout : 1 450 mm
Longueur/Profondeur : 1 656 mm
Hauteur totale : 2 025 mm
Hauteur du plan de travail : Réglable de 740 à 900 mm
Poids net de la machine : 1 300 à 1 350 kg (bâti monocoque en acier lourd stabilisé pour absorber toutes les vibrations).

? Pneumatique & Aspiration:

Aspiration des poussières : 2 bouches d’aspiration de Ø 160 mm (une par bande abrasive).
Débit requis : ~ 3 500 m³/h avec une vitesse minimale du flux d'air fixée à 20 m/s.
Alimentation en Air Comprimé : Consommation de 20 à 30 L/min sous une pression constante de 6 bars.
Note technologique : Cette machine intègre le système breveté « ECO GEAR SYSTEM » d'Unitek pour l'oscillation mécanique et le centrage automatique des bandes, ce qui réduit considérablement la fatigue pneumatique par rapport aux systèmes classiques.

?? Fonctions Électroniques & Sécurités (Normes CE)

Positionneur automatique de table : Un palpeur d'épaisseur prend la mesure de la pièce de bois à l'entrée et ajuste automatiquement la hauteur de la table à la passe idéale.
Visualisation numérique : Affichage digital électronique de l'épaisseur au tableau de commande.
Frein d'urgence : Système de freinage pneumatique à disque pour un arrêt instantané des bandes en cas d'ouverture de porte ou d'urgence.
Barre de sécurité : Protection anti-engagement des mains à l'entrée du tapis de défilement (limitateur de surépaisseur).

PRIX HORS LIVRAISON
ET INSTALLATION

SOUS RESERVE DE CONTROLE
PAR NOTRE ATELIER

Photos complémentaires





