



Machines neuves > Centre d'usinage à commande numérique

## Centre d'usinage MORBIDELLI X200-2231 SCM N° AA10005405

SCM

Réf. : AR0002631



Hotte d'aspiration à commande numérique pour électrobroche 3-4 axes  
Activation dynamique des zones de vide  
Activation dynamique des zones de vide, pour plan divisé en 8 zones  
Zones périmétriques antérieures - GAUCHE et DROITE "E" et "H"  
Zone périmétrique arrière - DROITE "D"  
Capteur de longueur outil  
Lubrification centralisée automatique  
Coupe adaptée pour électrobroche  
Tête de perçage avec inverter  
Système Opératif Windows 10 embedded 64 bit  
Logiciel d'interface homme-machine (IHM) MAESTRO ACTIVE  
Accessoires pour tête à percer  
Tête à percer avec mandrins horizontaux rabaisés  
Ventouses pour tableau martir  
Ventouse X-Pod 145x145 mm H=25 mm 4  
Tête de perçage F31LTCR RO.AX  
Caractéristiques du plan d'usinage multizone  
Clé hardware pour Maestro cnc  
N.1 porte-outil Droit HSK-63 pour pinces élastiques ER-  
Convoyeur centralisé  
Logiciel de programmation Maestro cnc  
S-N-D Sélecteur à 3 positions  
Positionnement des pompes à vide  
Zone périmétrique: caractéristiques  
Zone périmétrique arrière - GAUCHE "A"  
High Efficiency (HE) table multifonction en aluminium à haute performance  
Caractéristiques du magasin changement outil FAST  
Caractéristiques du du magasin changement outil TRB  
N.2 butées supplémentaires périmétriques côté gauche  
Plan d'usinage divisé en 8 zones du vide (15xx, 18xx, 22xx)  
Magasin changement outil FAST18 (18/22xx) à 18 positions  
Changeur d'outil automatique TRB19 (22xx) à 19 positions  
Electromandrin de 14kW - 19Hp  
TELESOLVE télé-service via internet  
Conditionneur d'air pour armoire électrique  
Console avec PC intégré "eye-M PRO"  
Transmetteur de pression  
Hotte d'aspiration pour tête de perçage  
Dispositif laser de positionnement  
Système de sécurité PRO-SPACE  
Longueur des câbles de la console mobile 6,5m  
Bandes de protection rétractable  
N. 2 butées supplémentaires périmétriques côté droite  
Flux d'aspiration élevé de 750/900 m3/h 50/60 hZ  
Unité de perçage pour charnières - entraxe 45/9,5 côté arrière  
Module nesting avancé + Label pour Maestro cnc  
"TECPAD wired" contrôle déporté avec câble électrique et écran tactile couleurs de 7"  
Souffleurs sur électromandrin  
Clé supplémentaire pour Maestro cnc USB  
Exécution machine de base avec normes C.E.  
Langue machine: FRANCAIS  
Fréquence 50 Hz  
Voltage 400V EU

**PRIX HORS LIVRAISON  
ET INSTALLATION**